



COMUNE di PARONA
(Prov. di Pavia)

**VERBALE DELLA COMMISSIONE CONSULTIVA COMUNALE
SUL TERMOUTILIZZATORE**

N. 4 del 25 ottobre 2025

L'anno duemilaventicinque, il giorno dieci del mese di maggio, alle ore 9,30

(addì 25/10/2025, ore 9,30)

si è riunita, c/o la Sede del Termoutilizzatore, convocata a norma del vigente Regolamento per il suo funzionamento, la Commissione Consultiva Comunale sul Termoutilizzatore, nominata con deliberazione della Giunta Comunale n. 96 del 30.10.2024.

La Commissione è composta dai sotto indicati componenti.

Risultano presenti:

Sindaco o suo delegato	PRESIDENTE					
	<u>COMPONENTI EFFETTIVI</u>			<u>COMPONENTI SUPPLENTI</u>		
		P	A		P	A
Consigliere Comunale Rappresentante di maggioranza	BONTEMPELLI Alessandra	X		COLLIPLINO Alessandro		X
Consigliere Comunale Rappresentante di minoranza	SOFFRITTI Renato		X	VIARO Bruno		X
Comune di Albonese Rappresentante	BALDINO Michele		X	CIDANI Giuseppe		X
Comune di Cilavegna Rappresentante	MAGGIO Manuel		X	PETRIS Chiara	X	
Comune di Mortara Rappresentante	RUFO Federica		X	FARINA Fabio		X
Comune di Vigevano Rappresentante	PIGOLA Luigi Angelo Maria		X	ALESSANDRINO Nunziata		X
Ambientalista	BARONI Sergio Luigi	X		POGGI Gionata	X	
Ambientalista	BASIRICO' Daniele	X		GALLINA Massimo		X
Ambientalista	ORLANDI Riccardo	X		ZEDDA Tamara		X
Tecnico esperto nel settore	GIAVAZZI Ing. Matteo	X				
Tecnico esperto nel settore	MARIN Ing. Roberto	X				
Rappresentante i cittadini	PARADISO Giuseppina Maria		X	CASTIGLIONI Andrea	X	
Rappresentante i cittadini	CARRUBBA Paolo		X	COLOMBO Marino	X	

Il Presidente della Commissione è identificato nell'Assessore all'Ambiente Marco LORENA.

Il Segretario verbalizzante della Commissione è l'Ing. MARIN Roberto.

Sono inoltre presenti per Lomellina Energia gli Ingg. Malvezzi, Arrighi, Signorelli, Ferrari e ???.

O.d.G.:

- Sintesi di gestione III trimestre 2025
- Dati ARPA
- Lavori in corso
- Situazione piezometri
- Varie ed eventuali

L'Ing. Malvezzi presenta le slide dell'ultimo report trimestrale. Nessuna criticità da segnalare. A luglio vi è stata una fermata programmata della linea 2 per pulizia e ripristino dei refrattari. I valori emissivi sono risultati entro i limiti di legge sia su linea 2 che su linea 3. Viene mostrato grafico delle emissioni in continuo con rappresentazione mensile su linea 2 e 3. I parametri relativi alla combustione hanno qualche variabilità legati al processo di combustione, ma sempre comunque nel rispetto dei limiti. Metalli e composti organici sono inferiori al 98-99% dei limiti. Anche allo scarico acque rispetto dei limiti.

Energia elettrica immessa in rete per 100.000 famiglie e 165.848 tonnellate di CO₂ evitata (45.513 TEP evitate).

Nessuna visita ispettiva nel trimestre.

L'Ing. Giavazzi chiede se l'aggiunta del sistema SCR (Riduzione catalitica selettiva) ha dato benefici sui microinquinanti e chiede delucidazioni sull'impiego della calce idrata. L'Ing. Signorelli risponde che il dosaggio della calce idrata rimane e si è avuto un miglioramento sui microinquinanti.

La linea 2 era nata a bicarbonato ed è passata a calce idrata. Sulla linea 3 è iniziata una sperimentazione con calce idrata (Sorbacal) al posto del bicarbonato per due motivi:

- calce idrata potrebbe dare una mano su HCl e su HF
- Il bicarbonato è un reagente di monopolio della Solvay che può vincolare in fase di approvvigionamento. Solvay sta ritirando meno prodotto da riciclare per recuperare il cloro.

La progressiva sostituzione del bicarbonato di sodio con la calce idrata verrà eseguito anche su altri impianti del gruppo A2A.

Per quanto riguarda i "lavori in corso", la linea fanghi prevede il montaggio di opere elettromeccaniche in primavera. A inizio 2027 dovrebbe iniziare l'avvio delle prime 3 linee come da cronoprogramma allegato. Visto il previsto arrivo di più mezzi all'impianto nei prossimi mesi la strada di accesso verrà allargata e verrà rifatto il ponte sul Cavo dei Dossi.

I presidi ambientali progettuali sono stati studiati in maniera più efficiente rispetto a quelli in atto a Corteolona. In impianti simili dove si sono usate le giuste accortezze ingegneristiche, come a Brescia, non si è verificato un impatto ambientale rilevante. Non si prevede un incremento di NO_x. I fanghi che verranno utilizzati sono stati preventivamente essiccati dagli essiccatori (da 3 a 5) previsti in fase progettuale. La parte liquida verrà inviata in combustione aumentando l'umidità dei fumi e migliorando l'efficacia del filtro a maniche.

Si chiedono chiarimenti sulla prevista campagna di impatto odorigeno per verificare che non ci sia impatto olfattivo dei fanghi. Lo studio riguarda l'impianto e un'area adiacente dove si sta facendo il punto zero per avere un raffronto successivo ad impianto avviato.

Si procede quindi ad una visita dell'impianto. La riunione si conclude alle ore 11,30

IL PRESIDENTE – L'assessore all'Ambiente
Marco Lorena

IL SEGRETARIO VERBALIZZANTE
Roberto Marin